

ARTIKEL-NR.: 5455350

SCHLAMMSAUGER 050 M18X1,5AG SAUGSCHLAUCH 5 M



Eingang: M18x1,5AG (12L)

Max. 250 bar / 150 °C

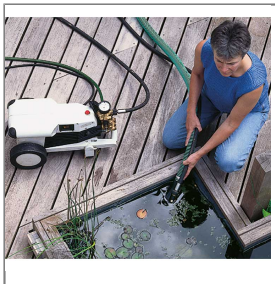
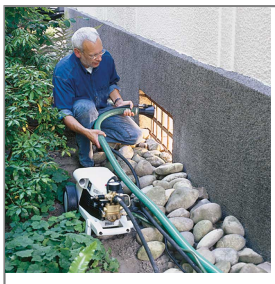
Betriebsdruck min. 80 bar bei 7 l/min.

Saugleistung von ca. 8 000 - 18 000 l/h.

Spiralschlauch DN 38 mm 5 m.

Maximale Saughöhe 4 m.

Der leistungsstarke Schlammsauger für alle gängigen Hochdruckreiniger saugt Steine (bis 20 mm), Schlamm, Dreck, Sand, Algen und Bodensatzstoffe.



Technische Daten

Druck	250 bar	Düse	050
Eingang	M18x1,5 AG	Hersteller	Suttner
Länge	5 m	Serie	ST-36
Temperatur	150°C		