Produktbeschreibung

The choice of perfection

ARTIKEL-NR.: 17021598

PUMPE XM15.15+F38 15 L/MIN 150 BAR 1450 UPM



mit Flansch für Hydraulikmotor

Technische Daten

Druck	150 bar	Durchfluss	15 l/min
Hersteller	Annovi Reverberi	Leistung	4 kW
Serie	178	Temperatur	
Typ	XM15.15+F38	Umdrehungen	1450 U/min